



PARAMETRY PRACY:

Max. ciśnienie	
lut miedziany	2,3 MPa
lut nikłowy	1,2 MPa
Max. temperatura	
lut miedziany	200 deg.C
lut nikłowy	350 deg.C
Min. temperatura	
lut miedziany	-195 deg.C
lut nikłowy	-160 deg.C

STANDARDOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY: (w przeciwnym kierunku)

- K1 - króciec odpowietrzający
- K2 - króciec odpowietrzający
- K3 - wlot czynnika ogrzewanego
- K4 - wylot czynnika grzewczego
- D3 - wylot czynnika ogrzewanego
- D4 - wlot czynnika grzewczego

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Pow. wymiany ciepła	
typ	Płyta karbowana
wielkość	7,8 m ²
Objętość str. gorącej	5,8 l
Objętość str. zimnej	5,8 l
Waga	32,8 kg
Całk. liczba płyt	73

ŚWIATOWE STANDARDY:

Produkty firmy SECESPOL są wykonywane zgodnie z systemem zapewnienia jakości ISO 9001:2000 oraz spełniają wymagania następujących standardów:
PED 97/23/EC

TYPY PRZYŁĄCZY:

K1, K2, K3, K4:

G 1 1/2"	gwint wew.
G 1 1/2", G 2"	gwint zew.
DN40, DN50	kołnierz szyjkowy
D wew.: 48; 54 mm	do wlotowania

MATERIAŁY:

Pow. wymiany ciepła	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. gwintowane	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. kołnierzowe	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. do wlotowania	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Lut	Cu99.95B, Ni