



PARAMETRY PRACY:

Max. ciśnienie	
lut miedziany	3,0 MPa
lut niklowy	1,6 MPa
Max. temperatura	
lut miedziany	230 deg.C
lut niklowy	350 deg.C
Min. temperatura	
lut miedziany	-195 deg.C
lut niklowy	-160 deg.C

STANDARDOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY:
(w przeciwnym kierunku)

K1 - króciec odpowietrzający
K2 - króciec odpowietrzający
K3 - wlot czynnika ogrzewanego
K4 - wylot czynnika grzewczego
D3 - wylot czynnika ogrzewanego
D4 - wlot czynnika grzewczego

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Pow. wymiany ciepła	
typ	
wielkość	
Objętość str. gorącej	
Objętość str. zimnej	
Waga	
Całk. liczba płyt	

Płyta karbowana	
0,4 m ²	
0,4 l	
0,4 l	
2,1 kg	
33	

ŚWIATOWE STANDARDY:

Produkty firmy SECESPOL są wykonywane zgodnie z systemem zapewnienia jakości ISO 9001:2000 oraz spełniają wymagania następujących standardów:
PED 97/23/EC

TYPY PRZYŁĄCZY:

K1, K2, K3, K4:

G 1/2"	gwint wew.
G 1/2", G 3/4"	gwint zew.
D wew.: 18; 22 mm	do wlotowania

MATERIAŁY:

Pow. wymiany ciepła	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. gwintowane	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. do wlotowania	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Lut	Cu99.95B, Ni